

CERTIFIKÁT ZVÁRANIA

8610-1090-2.HU0010.TÜVRh.21.01

v súlade s EN 1090-1:2009+A1:2011, tabuľka B.1 pro prevadenie
konštrukcie oceľových komponentov EN 1090-2:2018

Výrobca	BM-MONT, s.r.o. Potočná 1439 022 01 Čadca Slovenská Republika
Výrobné miesto <small>Výrobné priestory výrobcu</small>	BM-MONT, s.r.o. Potočná 1439 022 01 Čadca Slovenská Republika
Technická špecifikácia Trieda zhotovovania Zváracie proces(y) <small>(Referenční č. podľa EN ISO 4063)</small>	EN 1090-2:2018 EXC2 nach EN 1090-1:2009+A1:2011 111 - Ruční obloukové svařování obalenou elektrodou 135 - Obloukové svařování tavící se elektrodou v aktivním plynu 141 - Obloukové svařování wolframovou elektrodou v inertním plynu
Skupina(y) materiálův	1.1, 1.2, 8 nach CEN ISO/TR 15608
Zodpovedná zvaračský dozor	SK/CEWE/11024/2
Potvrdenie	Potvrdzujeme, že sú uplatnené všetky opatrenia ohľadne zvarania podľa výše uvedených technických špecifikácií.
Platí od	11.05.2020 Notified Body No. 2595
Platnosť do	10.05.2026
Miesto a dátum vydania	Zabrze, 23.06.2023

Wojciech Szatek
Wojciech Szatek
Certifikačný orgán



Zertifikatsnummer	8610-1090-2.HU0010.TÜVRh.21.01
Informácie o predošlých certifikátoch	TÜV Rheinland Česká republika s.r.o. Certification Body No. 3233 Certificate No. 21 COV CZ/W-200013, 11.05.2020 TÜV Rheinland Polska Sp. z o.o. Certification Body Certificate No. 8610-1090-2.CZ0046.TÜVRh.20.00, 30.06.2020 Certificate No. 8610-1090-2.HU0010.TÜVRh.21.00, 23.06.2021

Obecná ustanovenia

1. Certifikát je platný pokiaľ sa významne nezmenia technické predpisy alebo príslušné výrobné podmienky výrobného miesta.
2. Tento certifikát môže byť reprodukováný alebo publikovaný pre reklamné účely iba ako celok. Text reklamného oznamu nesmie byť v konflikte s týmto certifikátom.
3. V prípade dôvodných pochybností, s ohľadom na spôsobilosť výrobného miesta môže certifikačný orgán vykonať mimoriadnu neočakávanú inšpekciu vo výrobnom mieste na náklady výrobcu.
4. Tento certifikát môže byť stiahnutý, obmedzený alebo pozastavený s okamžitým účinkom, pokiaľ sa podmienky, za ktorých bol vydaný zmenili, alebo ustanovení podmienok pre certifikáciu nie sú plnené.
5. Nasledujúce zmeny musí byť oznámené certifikačnému orgánu:
 - a) Nový produkt alebo významné zmeny príslušných výrobných zariadení,
 - b) Zmena zväračského dozoru,
 - c) Zahŕnutie nového zväracieho procesu, nových skupín základných materiálov a relevantných WPQR,
 - d) Nové príslušné výrobné zariadenia.Certifikačný orgán vo vyššie uvedených prípadoch vykoná dodatočné posúdenie.
6. Nejmenej 3 mesiace pred vypršaním platnosti certifikátu musí byť predložená žiadosť o dozor k certifikačnému orgánu.
7. Certifikát bol vydaný na základe certifikačných podmienok dostupných na www.tuv.pl/zalaczniki