

CERTIFIKÁT ZVÁRANIA

8610-1090-2.HU0010.TÜVRH.21.02

v súlade s EN 1090-1:2009+A1:2011, tabuľka B.1 pro prevadenie

EN 1090-2:2018+A1:2024

Výrobca

BM-MONT, s.r.o.
Potočná 1439
022 01, Čadca
Slovensko

Výrobné miesto

Výrobné priestory výrobcu

BM-MONT, s.r.o.
Potočná 1439
022 01, Čadca
Slovensko

Technická špecifikácia

EN 1090-2:2018+A1:2024

Trieda zhotovovania

EXC 2 podľa EN 1090-2:2018+A1:2024

Zváracie proces(y)

(Referenční č. podľa EN ISO 4063)

111 - Ruční obloukové svařování obalenou elektrodou
135 - Obloukové svařování tavící se elektrodou v
aktivním plynu
141 - Obloukové svařování wolframovou elektrodou v
inertním plynu

Skupina(y) materiálů

1.1; 1.2; 8.1;
nach CEN ISO/TR 15608

Zodpovedná zvaračský dozor

SK/CEWE/11024/3

Potvrdenie

Potvrdzujeme, že sú uplatnené všetky opatrenia ohľadne
zvárania podľa výše uvedených technických špecifikácií.

Platí od

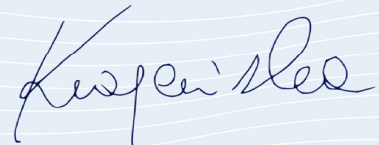
11.05.2020

Platnosť do

10.05.2029

Miesto a dátum vydania

Zabrze, 18.05.2026



Ewa Krajewska

Certifikačný orgán

Číslo certifikátu	8610-1090-2.HU0010.TÜVRH.21.02
Informácie o predošlých certifikátoch	TÜV Rheinland Česká republika s.r.o. Certification Body No. 3233 Certificate No. 21 COV CZ/W-200013, 11.05.2020 TÜV Rheinland Polska Sp. z o.o. Certification Body Certificate No. 8610-1090-2.CZ0046.TÜVRh.20.00, 30.06.2020 Certificate No. 8610-1090-2.HU0010.TÜVRh.21.00, 23.06.2021 Certificate No. 8610-1090-2.HU0010.TÜVRh.21.01, 23.06.2023

Obecná ustanovenia

1. Certifikát je platný pokiaľ sa významne nezmenia technické predpisy alebo príslušné výrobné podmienky výrobného miesta.
2. Tento certifikát môže byť reprodukováný alebo publikovaný pre reklamné účely iba ako celok. Text reklamného oznamu nesmie byť v konflikte s týmto certifikátom.
3. V prípade dôvodných pochybností, s ohľadom na spôsobilosť výrobného miesta môže certifikačný orgán vykonať mimoriadnu neočakávanú inšpekciu vo výrobnom mieste na náklady výrobcu.
4. Tento certifikát môže byť stiahnutý, obmedzený alebo pozastavený s okamžitým účinkom, pokiaľ sa podmienky, za ktorých bol vydaný zmenili, alebo ustanovení podmienok pre certifikáciu nie sú plnené.
5. Nasledujúce zmeny musí byť oznámené certifikačnému orgánu:
 - a) Nový produkt alebo významné zmeny príslušných výrobných zariadení,
 - b) Zmena zvaračského dozoru,
 - c) Zahŕnutie nového zvaracieho procesu, nových skupín základných materiálov a relevantných WPQR,
 - d) Nové príslušné výrobné zariadenia.Certifikačný orgán vo vyššie uvedených prípadoch vykoná dodatočné posúdenie.
6. Najemnej 3 mesiace pred vypršaním platnosti certifikátu musí byť predložená žiadosť o dozor k certifikačnému orgánu.
7. Certifikát bol vydaný na základe certifikačných podmienok dostupných na www.tuv.pl/zalaczniki